

# 친환경 설치배관 사용상 주의사항

P/NO : MFL38272401

친환경 설치배관의 사용 전에 아래 사항을 숙지하세요. (기타 사항은 기존의 동관과 같음)

## 밴딩 작업

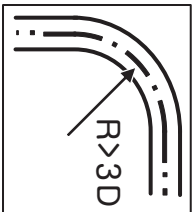
1. 알루미늄 등 접합부는 급격한 밴딩을 금지합니다.



\* 동관부 길이 : 300mm (단, 분리형 단독 모델은 150mm)

2. 배관의 동일 위치를 2회 이상 밴딩 하지 마세요.

3. 밴딩 반지름(R)은 관경(D)의 3배 이상으로 작업하세요.



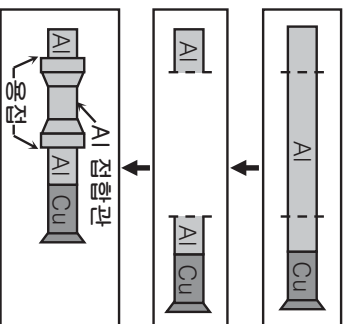
관경(D)	φ6.35	φ9.52	φ12.7	φ15.88	φ19.05
밴딩 반지름(R)	19mm 이상	29mm 이상	38mm 이상	48mm 이상	57mm 이상

## 배관이 긴 경우

1. 배관의 길이가 남을 경우에는 실외기 측에 동글게 말아 두세요. 배관의 길이를 지르면 부식, 누설 등의 심각한 문제가 발생할 수 있습니다.

2. 단, 알루미늄 부가 손상된 경우 혹은 설치환경상 말아둘 수 없는 경우에는 알루미늄 중앙부를 절리내고 다음과 같이 용접접합을 실시할 수 있습니다.

- (1) 피이프 커터를 이용하여 일정 길이 만큼의 알루미늄관을 절리냄 (단, Al-Cu 접합부와 300 이상 여유를 두세요.)
- (2) 커팅부로부터 100mm 가량 비닐을 제거하고, Be(BUR)를 제거 (관 내부에 BUR가 남지 않도록 주의하세요)
- (3) '알루미늄 접합관' 에 알루미늄관을 삽입하고 용접
- (4) 용접부 누설검사 실시



## 배관이 짧은 경우

1. 동관의 끝단부를 커팅하세요.

(알루미늄 등 접합부에 용접열을 최소화)




2. 알루미늄-동 접합부는 젖은 수건으로 감싼 후 필요한 길이 만큼의 동관을 용접 접합하세요.

(동관에 알루미늄관으로 연결은 절대 금지합니다)

3. 용접부는 필히 누설 검사를 실시하세요.

## 알루미늄-알루미늄 용접방법

1. 사전준비

알루미늄 접합관	알루미늄 용접재	도치 + 방열판
		

\* 슬림형, 중대형 제품은 기본 설치저체에 접합관 및 용접재가 포함되어 있음

\* '알루미늄 접합관' 과 '알루미늄 용접재' 는 하이시스에서 구입 가능함

\* 방열판을 사용하지 않는 경우 용접시간이 2-3배 길어질 수 있음

2. 작업 순서

(1) 예열 	(2) 온도 확인 	(3) 용접 
용접부 근처를 예열합니다.	용접재를 붙여서 은빛으로 녹으면 충분히 기열된 것 입니다.	용접재를 충분히 공급하여 틈새를 완전히 메우도록 합니다.

\* 주의 사항

- (1) LG에서 승인된 알루미늄 용접재만 사용하세요 (타사 용접재나 인동납, 은납 등은 사용금지)
- (2) 산소 용접기 사용시는 화염을 약하게 조절하여 알루미늄관이 녹지 않도록 주의하세요.
- (3) 과열로 알루미늄관이 녹은 경우에는 녹은 부위를 커팅, 제거 후 다시 용접을 하세요. (재용접 금지)
- (4) 알루미늄관에 후려야 작업을 하지 마세요. (부식, 누설 등의 심각한 문제를 초래할 수 있음)
- (5) 알루미늄관과 동관의 용접연결은 절대 금지합니다.
- (6) 배관의 재 사용은 가능합니다.
- (7) 단, 꺾임 / 경화 / 내부 이물질 여부 등 설치자가 확인하여 문제없는 경우에 가능합니다.
- (8) 동관으로 선행배관이 되어 있는 곳은 별도 동관을 사용하여 연결하세요.